

Step-Controller

Controllere pt. mai multe axe

iMC-S8



Imagine:
Step-Controller iMC-S8 în
variante de masă și cu carcasă 19"

Caracteristici

- procesor RISC pe 32 biți cu memorie flash pt program
- drivere
 - rezoluția pasului și curentul motorului sunt reglabile prin switch-uri DIP
 - reducere automată a curentului accelerației, frecvenței de Start-Stop- și de generare de pași
- 2 limitatori de cursă hardware sunt configurabili
- sistem de comandă pt. ușă/carcasă
- butoane de comandă pe partea din față a carcasei
- oprire de urgență externă și conexiune pt. POWER pentru integrarea cu circuite de securitate superioare
- conexiune pt. semnale de comandă externe: START, STOP, RESET (numai în regim CNC)
- conexiune 230V pt. motorul de frezare (100-230VAC)
- ieșire analogică 0 .. 10V pt. convertizor de frecvență extern pt. motoare de frezare cu turație reglabilă în frecvență
- programare / operare
 - PALPC în regim CNC (livrat cu controllerul)
 - Remote (opțional: ProNC) în regim DNC
 - isel @ - Format în regim CNC/DNC

Descriere

Controllerul **iMC-S8** este un sistem de comandă numerică programabil pt. axe liniare și de rotație cu motoare pas cu pas bipolare. Controllerul integrează toate componentele necesare (surse, circuit de securitate, electronică de putere, core-procesor, interfețe, elemente de comandă), care sunt necesare pentru comanda axelor și a întregii mașini. Dispune de un modul Core inteligent care este comandat resp. programat prin portul RS232. Modulul Core transpune programul în comenzi step/dir pentru driverele conectate. În funcție de aplicație, Controllerul **iMC-S8** poate fi operat în regim CNC sau DNC.

În regim CNC, procesorul procesează programul CNC generat înainte în PAL PC și salvat în memoria flash a controllerului.

În regim DNC, controllerul **iMC-S8** este conectat permanent cu calculatorul de comandă (PC, Laptop) prin portul serial (RS232). Procesarea se realizează de către software-ul isel Remote.

Date tehnice

- alimentare: 100 - 250VAC, 50..60Hz
- procesor
 - memorie flash 128kB, capacitate 350 comenzi
 - frecvență pași max. 40 kHz
- drivere
 - tensiune de alimentare: 48 VDC
 - curent maxim: 2,8 - 7,8 A
 - rezoluție pași: 400-51200 pași
- intrări/ieșiri
 - 8 intrări (24VDC)
 - 8 ieșiri (24VDC / 300mA, I_{ges} 2A)
 - 1 ieșire pe releu (230VAC, max. 6A)
 - 1 ieșire analogică (0 - 10V)
- interfață de comandă/programare RS232
- categorie stop 1, categorie securitate 2
- variante:
 - carcasă pt. amplasare pe masă B 475 x H 410 x T 187,5 mm
 - carcasă 19" B 482,5 x H 410 x T 175,5 mm

Date de comandă

Controller step cu 2 axe iMC-S8 carcasă pt. masă	Art.-Nr.: 383320 2002 *
Controller step cu 2 axe iMC-S8 carcasă 19"	Art.-Nr.: 383320 1002 *
Controller step cu 3 axe iMC-S8 carcasă pt. masă	Art.-Nr.: 383320 2003 *
Controller step cu 3 axe iMC-S8 carcasă 19"	Art.-Nr.: 383320 1003 *
Controller step cu 4 axe iMC-S8 carcasă pt. masă	Art.-Nr.: 383320 2004 *
Controller step cu 4 axe iMC-S8 carcasă 19"	Art.-Nr.: 383320 1004 *

* inclusiv PAL-PC

Livrare

Controller, conectori (I/O, impulsuri, remote), cablu serial (Null-Modem), cablu de alimentare 230 VAC, Software-CD PAL-PC, instrucțiuni de utilizare, instrucțiuni de programare

Ne rezervăm dreptul pentru modificări tehnice.

Accesorii

Cablu motor M23 tată - M23 mamă
Art.-Nr.: **392750 0300** (3m)
Art.-Nr.: **392750 0500** (5m)

Cablu motor M23 tată - SubD9 mamă
Art.-Nr.: **392752 0300** (3m)
Art.-Nr.: **392752 0500** (5m)

Software de comandă Remote
Art.-Nr.: **Z12-334500**