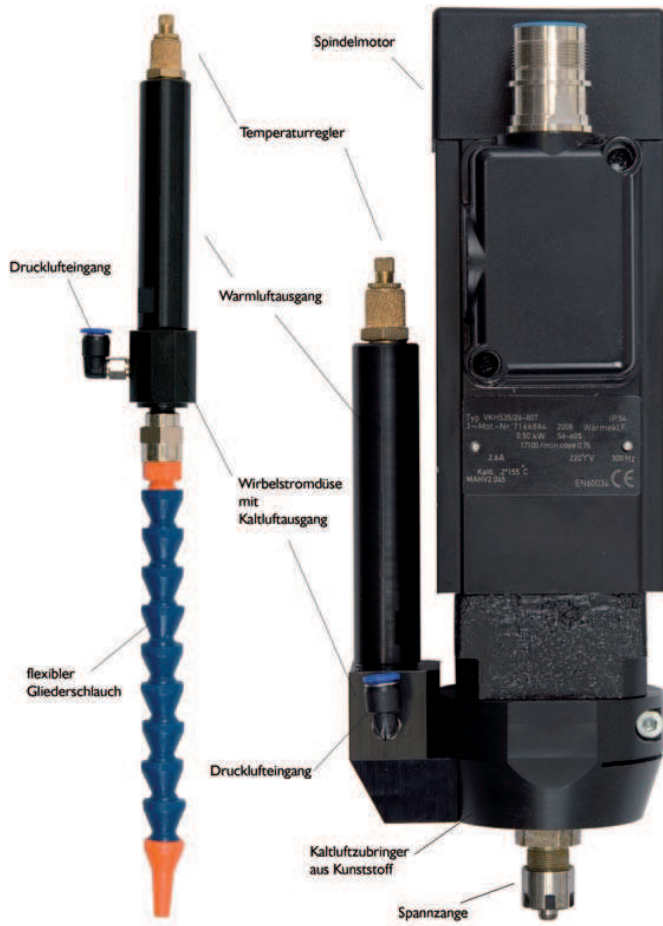


Răcirea sculei

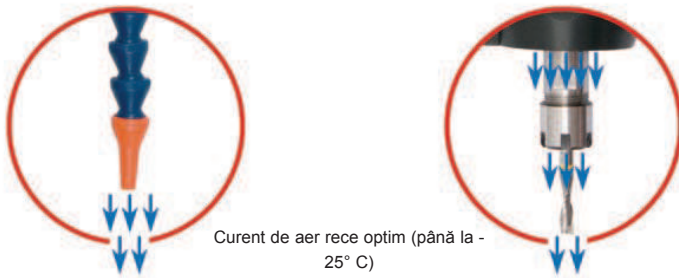
COOLMin

Principiu de funcționare



CoolMin extern
cu duză flexibilă
Art.-Nr.: **239011 0119**

CoolMin
intern



Curent de aer rece optim (până la -25 °C)
pentru răcirea sculei și eliminarea șpanului

Sistem de răcire pt. sculă și material

Prelucrarea prin așchiere uscată este astăzi prima opțiune.

Până acum, materialul, uzura sculei și calitatea suprafeței necesitau răcirea obligatorie cu lichid de

răcire/lubrifiere.

Aceasta reprezintă întotdeauna umiditate. Chiar și sistemul de răcire prin stropire cu volume minime duc la efecte secundare precum murdărie, lipirea de șpan pe sculă sau suprafață și în funcție de material și atacarea structurii materialului.

Cu ajutorul metodei de răcire prezentate aici, dacă se răcește suficient scula și suprafața, efectele secundare sunt neglijabile.

Șpanul este uscat și în funcție de material poate fi aspirat sau suflat cu ușurință

Suprafața este protejată iar prin răcirea directă a sculei (adekvată și pentru scule cu răcire interioară) se obțin durate de viață a sculelor foarte lungi.

Baza metodei de răcire este o duză cu aer rece care transformă aerul comprimat în aer cald și aer rece

Pentru utilizarea sistemului

Date tehnice:

- intrare aer comprimat: 6-10 bar
- ieșire aer rece până la max. -25 °C
- ieșire aer cald până la max. 70 °C
- consum de aer ca. 150 l/min
- filtru special de 1µm
- duză de aer rece care nu necesită întreținere

Ne rezervăm dreptul pentru modificări tehnice.